



Dichiarazione Unica

Berlin packaging Italy S.p.A.



Indice

1. Dichiarazione di conformità dei contenitori in vetro per l'imballaggio alimentare.....	3
2. Composizione del vetro e utilizzo di vetro riciclato nella produzione	6
3. Dichiarazione Assenza di composti specifici	7
4. REACH - Regulation (EG) Nr.1907/2006	8
5. Glass MSDS (Material Safety Data Sheet)	10
6. Come si fa il vetro? Diagramma di flusso	12
7. Certificati Berlin Packaging Italy SpA.....	14



1. Dichiarazione di conformità dei contenitori in vetro per l'imballaggio alimentare

A) Si dichiara che i contenitori in vetro da noi forniti sono conformi a quanto previsto dalla normativa vigente relativa ai materiali destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari. I contenitori sono conformi, in particolare, a quanto previsto da:

- D.P.R. del 23/08/1982 n. 777 e successivi aggiornamenti ed in particolare i regolamenti 1935/2004/CE e 2023/2006/CE.
- D.M. del 21/03/73 avente come oggetto la «Disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili, destinati a venire in contatto con le sostanze alimentari o con sostanze d'uso personale» e successivi aggiornamenti e modifiche.

Si dichiara in particolare che i nostri contenitori sono classificati nella IIIa categoria idrolitica prevista dalla norme 12111 (maggio 1976) e di **categoria A** (qualunque condizione di contatto inclusa la sterilizzazione, All. II Sez. 5 D.M. 21 marzo 1973) e all'art. 2 comma 1, a) b) c) dal D.L. del 25 gennaio 1992 n° 108/92.

B) D.L. 03/04/2006 n. 152, "Norme in materia ambientale" e successivi aggiornamenti, ovvero hanno contenuto di metalli pesanti al di sotto dei limiti indicati nelle direttive 91/156/CEE sui rifiuti, 91/689/CEE sui rifiuti pericolosi e 94/62/CEE sugli imballaggi e sui rifiuti di imballaggio" ed in particolare le Dir. 2001/171/CEE e 2006/340/CEE, sul contenuto dei metalli pesanti.

C1) In base al succitato DL 152/2006, certifichiamo inoltre che gli imballaggi di vetro da noi forniti, sono interamente riciclabili come materiale vetro e che nel ciclo produttivo viene riciclato rottame di vetro di produzione interna e piccole quantità di rottame di vetro di origine controllata.

C2) Sulla base della Decisione della Commissione 97/129/CE resa obbligatoria dal Decreto legislativo n.116 del 3 settembre 2020, di seguito sono riportati i codici di riciclaggio, relativi a:

Attenzione: per una corretta gestione della raccolta differenziata si raccomanda di verificare le disposizioni specifiche del singolo comune.			
Contenitori in vetro - Vasi e Bottiglie			
Colore vetro	Codice alfanumerico		Simbolo
Bianco	GL	70	
Verde	GL	71	
Marrone	GL	72	
Capsule Twist off			
Codice alfanumerico		Simbolo	
C/Fe		91	
Altri articoli			
Famiglia	Codice alfanumerico		Simbolo
Capsule plastica 31,5x24	HDPE	2	
Capsule plastica 31,5x44	HDPE	2	
Capsula alluminio 31,5x24	C/ALU	90	
Capsula alluminio 31,5x44	C/ALU	90	
Contenitori in latta	FE	40	
Tappo macina	Other	07	
Tappo spezie	Other	07	
Capsula TC/TE	Other	07	
Capsula R3	Other	07	



D) Si dichiara che gli imballaggi di vetro da noi forniti, non contengono alcuna delle sostanze pericolose citate nelle direttive 2006/121/CEE, 1907/2006/CEE e successivi aggiornamenti e nella US California State Proposition 65, 21 ottobre 2016 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act 1986).

E) Si dichiara che tutte le filiali di Berlin Packaging Italy hanno ottemperato secondo quanto previsto dal D.Lgs n. 29 del 10/02/2017. Identificativa pratica: DLBGNI46S22F205F-11092017-1657.

F) L'utilizzazione in sede industriale o commerciale del materiale indicato nella presente dichiarazione non esclude l'accertamento della sua conformità alle norme vigenti di competenza nonché della idoneità tecnologica allo scopo cui è destinato.

G) Il prodotto viene stoccatto e movimentato in condizioni ottimali per prevenire la contaminazione accidentale. Si raccomanda in via precauzionale, secondo l'art.10 del 12/02/1973 e in accordo con il Reg. 852/2004 di: ribaltare/soffiare/sciacquare il contenitore prima dell'utilizzo.

H) Il prodotto viene stoccatto in ambienti chiusi ma, gli scambi di temperatura e la lunga permanenza possono generare internamente ai contenitori in vetro un sottile film chiamato "cessione di soda", questa patina è in nessun modo dannosa o pericolosa per cui non limita il normale utilizzo del contenitore in vetro.

Trezzano S/N (MI)
09/01/2023

Francesco Bordese
Quality Manager Europe



Berlin Packaging Italy S.p.A. Sede Legale:
V.le C. Colombo, 12/14 - 20090 Trezzano s/N (MI)
Telefono +39 02 4843611 / Fax +39 02 4843651
Codice Fiscale e Partita IVA: IT01746490158

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Francesco Bordese".



2. Composizione del vetro e utilizzo di vetro riciclato nella produzione

I contenitori sono realizzati in vetro sodico-calcico senza l'introduzione deliberata di metalli pesanti (piombo, cadmio, mercurio o cromo esavalente). La composizione chimica tipica è:

Elemento	Percentuale	Formula
Sabbia	69-74%	(SiO ₂)
Soda, potassa	13-15%	(Na ₂ O, K ₂ O)
Calce, dolomite	11-13%	(CaO, MgO)
Albite	1-3%	(Al ₂ O ₃)
Altro	< 5%	(Ba, Fe, Ti)

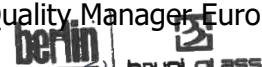
- Nel processo di produzione del vetro può essere utilizzato materiale riciclato, sia di origine interna (scarti di processo) che esterna, in base al colore del vetro ed alla disponibilità e qualità della materia prima stessa.
- Le percentuali di utilizzo di materiale riciclato possono variare nel rispetto dei limiti sul contenuto di metalli pesanti fissati dalla direttiva europea 94/62/CE, dalla deroga 2001/171/CE e dalla successiva modifica 2006/340/CE pari a 200 ppm su rilevazione annua.

Le percentuali tipiche di materiale riciclato esterno variano principalmente a seconda del colore:

Colore – provenienza	Percentuale di riciclato
Extra bianco	0-5%
Bianco industriale – Italia	10-30%
Bianco industriale – Europa	45-60%
Bianco – Turchia	18%
Vetro colorato – Turchia	19%
Mezzo bianco	30-60%
Vetro colorato	60-80%

Trezzano S/N (MI)
09/01/2023

Francesco Bordese
Quality Manager Europe



Berlin Packaging Italy S.p.A. Sede Legale:
V.le C. Colombo, 12/14 - 20090 Trezzano s/N (MI)
Telefono +39 02 484361 - Fax +39 02 4843651
Codice Fiscale e Partita IVA: IT04746490158



3. Dichiarazione Assenza di composti specifici

Berlin Packaging Italy S.p.A. dichiara che le sostanze di seguito riportate:

- Famiglia dei bisfenoli;
- OGM (Organismi Geneticamente Modificati);
- PFAS;
- Allergeni
- Sostanze di origine animale
- MOSH e MOAH;
- Ftalati;
- Sostanze Halal;

sono assenti dagli articoli in vetro commercializzati poiché estranei al processo produttivo e per le caratteristiche del prodotto.

Trezzano S/N (MI)
09/01/2023

Francesco Bordese
Quality Manager Europe



Berlin Packaging Italy S.p.A. Sede Legale:
V.le C. Colombo, 12/14 - 20090 Trezzano s/N (MI)
Telefono +39 02 484361 / Fax +39 02 4843651
Codice Fiscale e Partita IVA - IT00746490158

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Francesco Bordese".



4. REACH - Regulation (EG) Nr.1907/2006

Vetro ai sensi del regolamento REACH

Il Regolamento REACH, Regolamento CE n. 1907/2006 sulla registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche, è il quadro normativo dell'Unione Europea sulle sostanze chimiche e sull'uso sicuro. È entrato in vigore il 1° giugno 2007. Esso razionalizza e migliora il precedente quadro legislativo sulle sostanze chimiche dell'Unione Europea.

REACH rende l'industria responsabile della valutazione e della gestione dei rischi posti dalle sostanze chimiche e della fornitura di adeguate informazioni sulla sicurezza ai loro utilizzatori. Parallelamente, l'Unione Europea può adottare ulteriori misure sulle sostanze altamente pericolose, laddove sia necessaria un'azione complementare a livello europeo.

Natura del vetro

Il vetro è un materiale inorganico ottenuto da diverse materie prime inorganiche che reagiscono ad alta temperatura per formare una nuova rete casuale, dove diversi elementi sono collegati tra loro, tipicamente da ponti di ossigeno.

Ai sensi del regolamento REACH il vetro è considerato una sostanza UVCB (sostanza di composizione sconosciuta o variabile, prodotti di reazione complessi o materiali biologici).

Le materie prime utilizzate in una formulazione di vetro subiscono processi fisici (fusione) e chimici (formazione della rete). Durante la reazione chimica per formare il vetro (sintesi), diverse sostanze cristalline (a, b, c, d, e, ...) vengono trasformate in una sostanza vetrosa non cristallina (x).

Le proprietà fisico-chimiche del vetro della nuova sostanza (resistenza chimica, resistenza meccanica, trasmittanza, colore, ecc.) sono una funzione della rete formata. Le diverse composizioni portano a diverse strutture chimiche del vetro e di conseguenza a diverse proprietà fisico-chimiche della materia finale.



Vetro e registrazione: Esenzione del vetro della sostanza

In base alla natura della sostanza vetrosa e alla sua inerzia generica, la Commissione ha aggiunto il vetro all'elenco delle sostanze esentate dall'"obbligo di registrazione" (Reach Regulation Annex V (11) (*)).

Tale esenzione è conforme ai seguenti requisiti:

"Le seguenti sostanze, a meno che non soddisfino i criteri di classificazione come pericolose ai sensi della direttiva 67/548/CEE e a condizione che non contengano componenti che soddisfano i criteri di pericolosità ai sensi della direttiva 67/548/CE presenti in concentrazioni superiori al più basso dei limiti di concentrazione applicabili stabiliti dalla direttiva 1999/45/CE o al limite di concentrazione di cui all'allegato 1 della direttiva 67/548/CEE, a meno che i dati scientifici sperimentali conclusivi non dimostrino che tali componenti non sono disponibili per tutto il ciclo di vita della sostanza e che tali dati siano stati accertati come adeguati e affidabili: Vetro, fritte di ceramica". (*)

Vetro e notifica alla catena di fornitura

L'obbligo di notifica ai sensi dell'art. 7(2) del REACH e di comunicare a valle della catena di fornitura ai sensi dell'art. 7(2) del REACH. 33 del REACH si applica solo agli articoli che contengono sostanze della CandidateList.

Le sostanze incluse nel Candidate List sono utilizzate per produrre vetro e coinvolte nei processi che portano alla produzione di articoli in vetro. In questi processi le sostanze vengono trasformate chimicamente nella sostanza di vetro. La sostanza di vetro viene successivamente trasformata in articoli. In questi casi le sostanze vengono completamente trasformate e non sono presenti come tali nell'articolo finale in vetro.

Di conseguenza, non vi è alcun obbligo di notifica ai sensi dell'articolo. 7(2) del REACH, né di comunicare informazioni a valle della catena di fornitura ai sensi dell'art. 7(2) del REACH. 33 del REACH. Ciò è stato confermato nelle domande e risposte dell'ECHA - ID 1218 - 12/09/2016 relative ai composti del boro.

Trezzano S/N (MI)
09/01/2023

Francesco Bordese
Quality Manager Europe



Berlin Packaging Italy S.p.A. Sede Legale:
V.le C. Colombo, 12/14 - 20090 Trezzano s/N (MI)
Telefono +39 02 4843611 - Fax +39 02 4843651
Codice Fiscale e Partita IVA IT00746490158



5. Glass MSDS (Material Safety Data Sheet)

1. Product and Company Designation	
Product Name	Mechanical hollow glass containers
Chemical Family	Soda Lime Glass
Company	Berlin Packaging Italy S.p.A. Via C. Colombo, 12/14 – 20090 Trezzano s/N (MI) - Italia
2. General Composition/component information	
SiO ₂	69 - 74%
Al ₂ O ₃	1 - 3%
Na ₂ O, K ₂ O	13 - 15%
CaO, MgO	11 - 13%
Other components (Ba, Fe, Ti)	< 5%
3. Physical and chemical properties	
Color	Miscellaneous colors
Smell	No one
Specific Weight	2,5/ 2,6
Melting point	1450 °C
Steam voltage	0 mmHg a 20 °C
Water solubility	Insoluble
4. Chemical Resistance	
Soda-lime glass is not suitable to withstand watery solutions or products with PH greater than 7	
5. Fire and explosion risks	
Flammability	Not inflammable
Fire fighting	Not necessary
Special extinction procedures	N/A
Hazards of accidental fire and explosion	N/A
6. Hazards identification	
The manufacturing process of the product changes the physical structure of silica from a crystalline state to an amorphous state. Contact with the dust produced by cutting or shattering the glass can cause irritation to the upper respiratory tract. Glass products are chemically stable and have a high resistance to acid and basic attacks. The primary potential risk of this product is cuts caused by broken containers.	
7. Emergency and first aid procedures	
Cuts	Perform normal first aid procedures. Contact the attention of a doctor if requested.
Inhalation of glass powders	Move away from the contaminated area. Consult a doctor if irritation and breathing problems persist.
Eye contact with glass powders	Wash eyes with water. Consult a doctor if irritation persists.
Skin contact with glass powders	Wash internally with soap and water, prevent further contact. Consult a doctor if irritation persists.



8. Stability and reactivity of the product

Stability	Stable
Conditions to avoid	Nothing
Incompatibility	Hydrofluoric acid
Polymerization	It does not happen

9. Prevention measures

Eye protection	Protective glasses when needed
Skin protection	Use gloves when handling broken glass
Respiratory protection	Use masks when needed
Ventilation	Use fans in the premises when necessary.

10. Procedures for the elimination of broken glass

Use the usual precautions to collect the broken glass. Vacuum or sweep the fragments avoiding generating dust. Store the fragments in closed containers. Eliminate waste according to the regulations in force.

11. Special precautions and storage

Storage temperature	No particular indication
Warehouse stability	Unlimited shelf life

12. Information on toxicology

According to multi-year experiments no harmful effects are known if the product is used properly.

13. Information on ecology

The product is not water-soluble.
Harmful effect on fish and bacteria: none.
The material has no harmful effects on the environment if it is disposed of in accordance with the regulations in force.

14. Instructions for disposal

The product not contaminated by any substance is recyclable. In the case of contamination with other products they must comply with the regulations in force.

15. Transport information

Ground transportation	Not dangerous goods
River transport	Not dangerous goods
Maritime transport	Not dangerous goods
Airplane transport	Not dangerous goods
Shipping by post	Admitted

16. Regulations

Labeling in accordance with EEC directives	No labeling obligation
National legislation: water hazard class	0 (self-classification)

17. Other information

None.

6. Come si fa il vetro? Diagramma di flusso

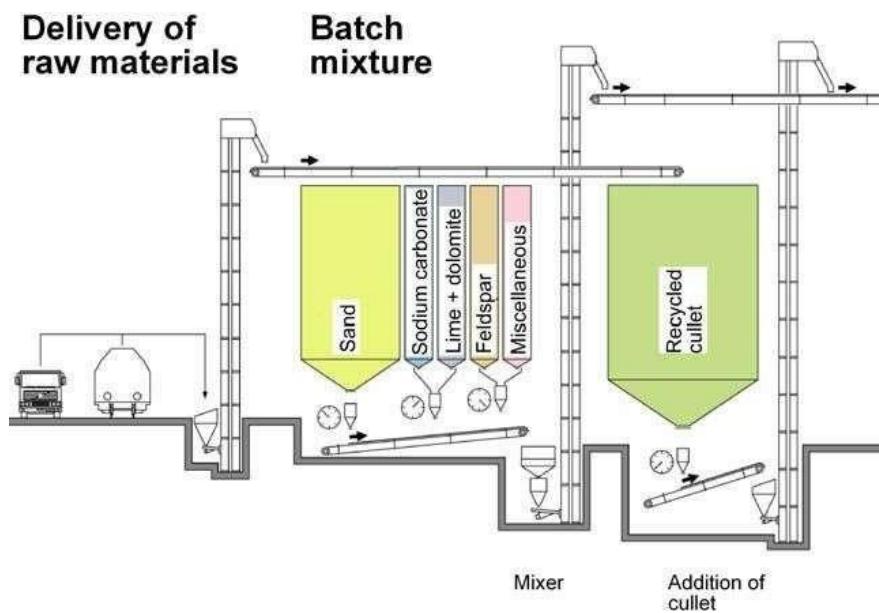
Il vetro è solitamente fuso in un processo continuo da materie prime. Questo processo si svolge in forni per la lavorazione del vetro ottimizzati in base agli aspetti economici e ambientali. Dalla fusione a caldo, il prodotto finale viene modellato nelle macchine formatrici.

I prodotti in vetro mostrano una varietà quasi infinita di qualità e proprietà, che possono essere ottenute selezionando/progettando la composizione del vetro per l'applicazione richiesta.

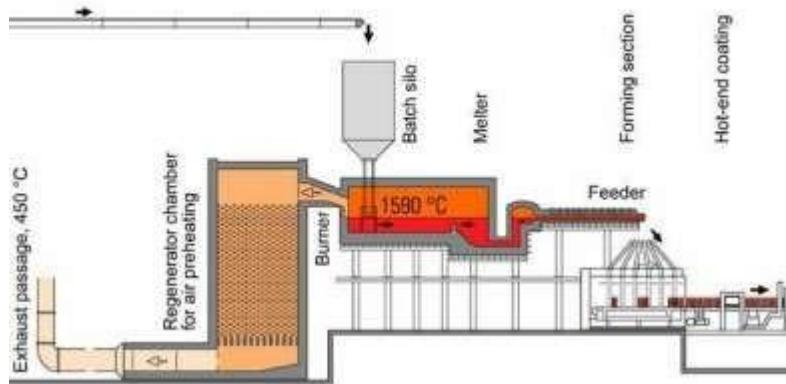
Il vetro è tipicamente prodotto in forni ad una temperatura di circa 1.400-1600°C nel vetro fuso. Nel serbatoio di fusione è in funzione un processo continuo che comprende il riscaldamento, la fusione, le reazioni chimiche e la rimozione dei gas dalla fusione.

La costruzione del forno per la fusione del vetro è conforme alle qualità richieste per la fusione del vetro, in particolare alla temperatura massima di fusione richiesta e alla corrosività del materiale refrattario che protegge il forno. I requisiti di legge relativi alle emissioni di gas sono un ulteriore importante criterio della qualità di un forno. I forni per la lavorazione del vetro possono essere generalmente classificati in quelli funzionanti in continuo e quelli funzionanti in modo discontinuo. Per fondere le materie prime e formare il vetro possono essere utilizzate diverse fonti di calore (combustibile, gas, elettrico, combinazione di queste).

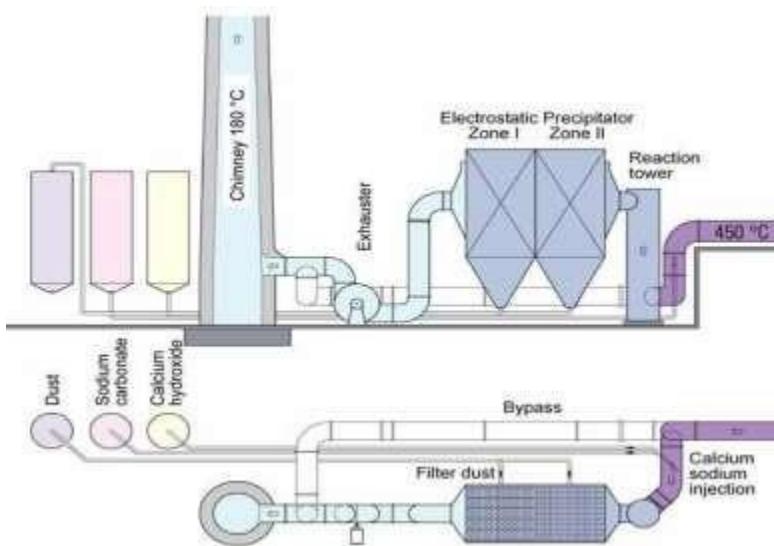
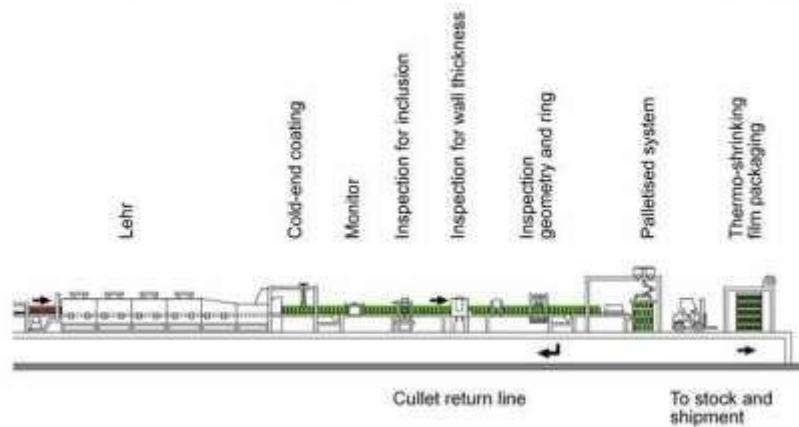
Di seguito viene mostrato un tipo di processo tipico:



Melt Forming Section



Cooling Quality assurance Packaging





7. Certificati Berlin Packaging Italy SpA

a. IFS BROKER



IFS CERTIFICATE

Certificate No.:
10000357702-MS-C-ACCREDITA-ITA

Audit Date: 2022-10-18

Certificate expiry date:
2023-12-20

Renewal audit between 2023-08-31 and 2023-11-09 in case of
announced audit
and between 2023-07-06 and 2023-11-09
in case of unannounced audit

DNV Business Assurance Italy S.r.l., being an ISO/IEC 17065 accredited certification body for the certification against IFS Broker certification and having signed an agreement with the IFS Management GmbH, confirms that the activities / services of

BERLIN PACKAGING ITALY S.p.A.

VIALE CRISTOFORO COLOMBO, 12/14, 20090 TREZZANO SUL NAVIGLIO (MI) Italy

COID: 79972

For the Audit Scope:

Broker of standard and special glass, glass jars and dedicated closing systems, destineted to be in contact with food or not.

Exclusions: None

Product Category: 3.4, 3.5

Audit Type: Announced

Meet the requirements set out in the

**IFS BROKER
VERSION 3.1, 2021**

HIGHER LEVEL

and other associated normative documents
with a score of 100 %

Place and date:
Vimercate (MB), 2022-11-16



For the issuing office:
DNV - Business Assurance
Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB) - Italy

Sabrina Bianchini
Management Representative



ACCREDITA
L'UNICO FIRMANO DI ACCREDITAMENTO
IIS, IIS-A, PRO, PRE, ETS, QMS, L&L e L&C di ILSA IAF
per PRO e di ILSA IAF per IIS-A, IIS, PRE, ETS, QMS
per PRO e di ILSA IAF per IIS-A, IIS, PRE, ETS, QMS
per IIS-A, IIS, PRE, ETS, QMS

b. IFS LOGISTIC



IFS CERTIFICATE

Certificate No.: 10000357701-MS-C ACCREDIA-ITA Date of the last unannounced Audit: NA

Certificate expiry date:
2023-12-19

Audit Date: 2022-10-18

Renewal audit between 2023-08-30 and 2023-11-08 in case of announced audit
and between 2023-07-05 and 2023-11-08 in case of unannounced audit

DNV Business Assurance Italy S.r.l., being an ISO/IEC 17065 accredited certification body for the certification against IFS and having signed an agreement with the IFS owners, confirms that

BERLIN PACKAGING ITALY S.p.A.

Viale Colombo 12/14, 20090 Trezzano sul Naviglio (MI), Italy

COID: 79953

Scope:

Storage and organization of distribution of containers, bottles and closing system.

Exclusions: None

The company also has broker services which are IFS Broker certified / other GFSI recognised standard certified.

Product scope(s): 1 2 2 2 2 2

Audit Type: Announced

Has been found to conform to
IFS LOGISTIC STANDARD, VERSION 2.3, JUNE 2021
HIGHER LEVEL
and other associated normative documents
with a score of 98.30 %

Place and date:
Vilmercate (MB), 2022-11-29



For the issuing office:
DNV - Business Assurance
Via Energy Park 14 - 20071 Vimercate (MB) - Italy



Lack of fulfillment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
Any change in the product shall immediately be reported to DNV Business Assurance Italia S.r.l. in order to verify whether this certificate remains valid.

c. ISO 9001:2015 Multisite



CERTIFICATO DI SISTEMA DI GESTIONE

Certificato n.:
262846-2018-AC-ITA-ACOREDIA

Data Prima Emissione:
21 Maggio 2015

Validità:
22 Maggio 2021 – 21 Maggio 2024

Si certifica che il sistema di gestione di
BRUNI GLASS S.p.A.

Viale Colombo, 12/14 - 20090 Trezzano sul Naviglio (MI) - Italia
e i siti come elencati nell'Appendix che accompagna questo certificato

È conforme allo Standard:
ISO 9001:2015

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:

Progettazione e gestione della produzione di contenitori e flaconi in vetro per l'industria. Commercializzazione di contenitori, flaconi e sistemi di chiusura (IAF 15, 29)

Luogo e Data:
Vittoriosa (MS), 01 giugno 2021



SGA MP 301 A
SGA MP 305 F
SGA MP 303 B
SGA MP 302 C
SGA MP 304 G

Per l'Organismo di Certificazione:
DNV - Business Assurance
Via Enrico Mattei, 14 - 20137 Milano (MI) - Italia

Zaino Bellissimi
Management Representative

Zero Belts and
Management Responsibility

Il manuale risulta diviso in due: corrispondente alla stabilità dei regolamenti di certificazione potenziale (involti nell'elenco) e corrispondente

UNITÀ ACCREDITATA: DNV GL Business Assurance Italia S.r.l., Via Energy Park, 14 - 20071 Vimercate (MI) - Italy - TEL. +39 03 99 905 - www.dnvgl.it



Certificato n.: 262846-2018-AQ-ITA-AC CREDIA
Luogo e Data: Vimercate (MB), 01 giugno 2021

Appendice al Certificato

BRUNI GLASS S.p.A.

I siti inclusi nel certificato sono i seguenti:

Nome del sito	Indirizzo del sito	Campo applicativo
BRUNI GLASS S.p.A.	Viale Colombo, 12/14 - 20090 Trezzano sul Naviglio (MI) - Italia	Riferimento al campo applicativo
BRUNI GLASS IBERIA - CORDOBA	Carrilera Córdoba-Málaga km 44, Apartado de correos 89, 14550, Montilla, Córdoba, Spagna	Commercializzazione di contenitori, fiaconi e sistemi di chiusura
BRUNI GLASS IBERIA - VALENCIA	Pol. Ind. « La Cava » / Av. Diputación n.17, 46892, Montaverner, Valencia, Spagna	Commercializzazione di contenitori, fiaconi e sistemi di chiusura
BRUNI GLASS FRANCE	1214 Chemin du Ghell, 06390, Contes, Francia	Commercializzazione di contenitori, fiaconi e sistemi di chiusura
BRUNI ERBEN	Lady Lane - Hadleigh, Ipswich, IP7 6AS, Regno Unito	Commercializzazione di contenitori, fiaconi e sistemi di chiusura